

Стружколомы пластин

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Москва (495)268-04-70

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Казахстан +7(727)345-47-04



Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: rxi@nt-rt.ru || сайт: <https://rodmix.nt-rt.ru/>

СТРУЖКОЛОМЫ ПЛАСТИН

НЕГАТИВНЫЕ ПЛАСТИНЫ

Стружколом	Режимы резания	Описание
 GR двухсторонний	$ap=3\sim 12$ мм $fn=0,3\sim 0,8$ мм/об	Черновая обработка материалов групп Р и К по ISO. Благодаря двухстороннему стружколому М-класса, он быстро удаляет металл, сохраняя режущую кромку.
 GR односторонний	$ap=3\sim 15$ мм $fn=0,3\sim 0,8$ мм/об	Черновая обработка материалов группы Р по ISO. Односторонний стружколом М-класса обеспечивает высокую скорость резания и удаления стружки благодаря большим скоростям подачи и глубине резания. Это также снижает риск выкрашивания.
 BR	$ap=2,5\sim 8$ мм $fn=0,2\sim 0,6$ мм/об	Черновая обработка материалов группы М по ISO. Двухсторонний стружколом М-класса с высокой ударпрочностью. Позволяет избежать налипания и высокой температуры при обработке нержавеющей стали.
 KR	$ap=5\sim 15$ мм $fn=0,3\sim 1,0$ мм/об	Черновая обработка материалов группы К по ISO. Двухсторонний стружколом М-класса, который обладает прочной режущей кромкой, устойчивостью к пластической деформации и низкой вероятностью сколов.
 GS	$ap=1,5\sim 5$ мм $fn=0,15\sim 0,5$ мм/об	Получистовая обработка материалов группы Р по ISO с низкими силами резания и отводом широкой стружки. Стружколом М-класса показывает хорошие результаты при обработке легированных сталей.
 GM	$ap=1,5\sim 5$ мм $fn=0,15\sim 0,5$ мм/об	Получистовая обработка материалов группы Р по ISO. Двухсторонний стружколом М-класса имеет более прочную кромку, чем стружколом типа GS. Подходит для прерывистого точения и обработки чугуна с низкими силами резания.
 BM	$ap=0,5\sim 1,5$ мм $fn=0,1\sim 0,3$ мм/об	Получистовая обработка материалов группы М по ISO. Эффективно ломает стружку, что позволяет избежать проблемы сливной стружки. Более производительный, чем BF.
 Прямая канавка	$ap=1,5\sim 5$ мм $fn=0,2\sim 0,5$ мм/об	Черновая и получистовая обработка материалов групп Р, М и К по ISO. Двухсторонний стружколомом М-класса. Режущая кромка отличается высокой прочностью, что делает его популярным выбором среди специалистов.
 GF	$ap=0,3\sim 2$ мм $fn=0,05\sim 0,35$ мм/об	Чистовая обработка материалов группы Р по ISO. Двухсторонний стружколом М-класса отличается прочной режущей кромкой и высокой надежностью, что делает его особенно востребованным в различных сферах.
 BF	$ap=0,05\sim 1$ мм $fn=0,05\sim 0,3$ мм/об	Чистовая обработка материалов группы М по ISO. Острая кромка отлично решает такие проблемы обработки нержавеющей стали, как ломание стружки, упрочнение поверхности нержавеющей стали в процессе обработки.

ПОЗИТИВНЫЕ ПЛАСТИНЫ

Стружколом	Режимы резания	Описание
 HR	$ap=3\sim 7$ мм $fn=0,3\sim 0,7$ мм/об	Черновая обработка материалов групп Р, К, М по ISO. Стружколом М-класса подходит для внутренней и наружной обработки стали, нержавеющей стали и чугуна.
 HM	$ap=1\sim 4$ мм $fn=0,2\sim 0,5$ мм/об	Получистовая обработка материалов групп Р, К, М по ISO. Стружколом М-класса подходит для внутренней и наружной обработки стали, нержавеющей стали и чугуна.
 HF	$ap=0,1\sim 2$ мм $fn=0,05\sim 0,3$ мм/об	Чистовая обработка материалов групп Р, К, М по ISO. Стружколом М-класса подходит для внутренней и наружной обработки стали, нержавеющей стали и чугуна.
 AC	$ap=0,02\sim 4,8$ мм $fn=0,05\sim 0,5$ мм/об	Стружколом G-класса для обработки алюминия с большим передним и задним углом наклона делает инструмент острее и уменьшает силы резания.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Москва (495)268-04-70

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Казахстан +7(727)345-47-04

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: rxi@nt-rt.ru || сайт: <https://rodmix.nt-rt.ru/>