

# Стружколомы пластин

## Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Москва (495)268-04-70

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Казахстан +7(727)345-47-04

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

# СТРУЖКОЛОМЫ ПЛАСТИН

## НЕГАТИВНЫЕ ПЛАСТИНЫ

Стружколом	Режимы резания	Описание
 <b>GR</b> двуспоронний	$ap=3\sim12\text{ мм}$ $fn=0,3\sim0,8\text{ мм/об}$	<b>Черновая</b> обработка материалов групп Р и К по ISO. Благодаря двухстороннему стружколому М-класса, он быстро удаляет металл, сохраняя режущую кромку.
 <b>GR</b> односторонний	$ap=3\sim15\text{ мм}$ $fn=0,3\sim0,8\text{ мм/об}$	<b>Черновая</b> обработка материалов группы Р по ISO. Односторонний стружколом М-класса обеспечивает высокую скорость резания и удаления стружки благодаря большим скоростям подачи и глубине резания. Это также снижает риск выкрашивания.
 <b>BR</b>	$ap=2,5\sim8\text{ мм}$ $fn=0,2\sim0,6\text{ мм/об}$	<b>Черновая</b> обработка материалов группы М по ISO. Двухсторонний стружколом М-класса с высокой ударопрочностью. Позволяет избежать налипания и высокой температуры при обработке нержавеющей стали.
 <b>KR</b>	$ap=5\sim15\text{ мм}$ $fn=0,3\sim1,0\text{ мм/об}$	<b>Черновая</b> обработка материалов группы К по ISO. Двухсторонний стружколом М-класса, который обладает прочной режущей кромкой, устойчивостью к пластической деформации и низкой вероятностью сколов.
 <b>GS</b>	$ap=1,5\sim5\text{ мм}$ $fn=0,15\sim0,5\text{ мм/об}$	<b>Получистовая</b> обработка материалов группы Р по ISO с низкими силами резания и отводом широкой стружки. Стружколом М-класса показывает хорошие результаты при обработке легированных сталей.
 <b>GM</b>	$ap=1,5\sim5\text{ мм}$ $fn=0,15\sim0,5\text{ мм/об}$	<b>Получистовая</b> обработка материалов группы Р по ISO. Двухсторонний стружколом М-класса имеет более прочную кромку, чем стружколом типа GS. Подходит для прерывистого точения и обработки чугуна с низкими силами резания.
 <b>BM</b>	$ap=0,5\sim1,5\text{ мм}$ $fn=0,1\sim0,3\text{ мм/об}$	<b>Получистовая</b> обработка материалов группы М по ISO. Эффективно ломает стружку, что позволяет избежать проблемы сливной стружки. Более производительный, чем BF.
Прямая канавка	$ap=1,5\sim5\text{ мм}$ $fn=0,2\sim0,5\text{ мм/об}$	<b>Черновая и получистовая</b> обработка материалов групп Р, М и К по ISO. Двухсторонний стружколомом М-класса. Режущая кромка отличается высокой прочностью, что делает его популярным выбором среди специалистов.
 <b>GF</b>	$ap=0,3\sim2\text{ мм}$ $fn=0,05\sim0,35\text{ мм/об}$	<b>Чистовая</b> обработка материалов группы Р по ISO. Двухсторонний стружколом М-класса отличается прочной режущей кромкой и высокой надежностью, что делает его особенно востребованным в различных сферах.
 <b>BF</b>	$ap=0,05\sim1\text{ мм}$ $fn=0,05\sim0,3\text{ мм/об}$	<b>Чистовая</b> обработка материалов группы М по ISO. Острая кромка отлично решает такие проблемы обработки нержавеющей стали, как ломание стружки, упрочнение поверхности нержавеющей стали в процессе обработки.

## ПОЗИТИВНЫЕ ПЛАСТИНЫ

Стружколом	Режимы резания	Описание
 <b>HR</b>	$ap=3\sim7\text{ мм}$ $fn=0,3\sim0,7\text{ мм/об}$	<b>Черновая</b> обработка материалов групп Р, К, М по ISO. Стружколом М-класса подходит для внутренней и наружной обработки стали, нержавеющей стали и чугуна.
 <b>HM</b>	$ap=1\sim4\text{ мм}$ $fn=0,2\sim0,5\text{ мм/об}$	<b>Получистовая</b> обработка материалов групп Р, К, М по ISO. Стружколом М-класса подходит для внутренней и наружной обработки стали, нержавеющей стали и чугуна.
 <b>HF</b>	$ap=0,1\sim2\text{ мм}$ $fn=0,05\sim0,3\text{ мм/об}$	<b>Чистовая</b> обработка материалов групп Р, К, М по ISO. Стружколом М-класса подходит для внутренней и наружной обработки стали, нержавеющей стали и чугуна.
 <b>AC</b>	$ap=0,02\sim4,8\text{ мм}$ $fn=0,05\sim0,5\text{ мм/об}$	Стружколом G-класса <b>для обработки алюминия</b> с большим передним и задним углом наклона делает инструмент остree и уменьшает сциллы резания.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Москва (495)268-04-70

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Казахстан +7(727)345-47-04

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [rxi@nt-rt.ru](mailto:rxi@nt-rt.ru) || сайт: <https://rodmix.nt-rt.ru/>